



211320110363

检 验 报 告

报告编号: (2023)MJJC-1126

产 品 名 称: 热轧带肋钢筋

受 检 单 位: 敬业钢铁有限公司

生 产 单 位: 敬业钢铁有限公司

委 托 单 位: 国家市场监督管理总局

检 验 类 别: 国家监督抽查

福建省产品质量检验研究院

Fujian Inspection and Research Institute for Product Quality (FQII)

2023 年 7 月 10 日

注 意 事 项:

- 1、报告无本院检验检测专用章无效。
- 2、未经本院批准，不得部分复制报告。复制报告未重新加盖本院检验检测专用章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。

地 址：福州市鼓楼区洪山镇双凤路 6 号

邮 编：350002

E-mail: jcb@fcii.net


电话(含区号)：0591-83751998

传真(含区号)：0591-83710872

福建省产品质量检验研究院 检验报告

报告编号: (2023) MJJC-1126

共 4 页 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	商标	/	规格型号	16mm; HRB400E
生产日期/批号	2023年5月30日/X523050080038				
受检单位名称、地址及联系电话	敬业钢铁有限公司/平山县南甸镇/15830160323				
生产单位名称、地址及联系电话	敬业钢铁有限公司/平山县南甸镇/15830160323				
任务来源	国家市场监督管理总局				
抽样机构	吉林省产品质量监督检验院				
抽样日期	2023年5月31日	样品数量	(1200mm×5支)×2组 (含备样)	样品到达日期	2023年6月12日
样品等级	合格品	抽样单编号	01011380531113025	封样状态	封条、签字、 包装完好
检验依据	GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》				
判定依据	《热轧带肋钢筋产品质量国家监督抽查实施细则》				
检验结论	经抽样检验, 所检项目符合 GB/T 1499.2-2018《钢筋混凝土用钢 第2部分: 热轧带肋钢筋》标准, 依据《热轧带肋钢筋产品质量国家监督抽查实施细则》, 判定为未发现不合格。  签发日期: 2023年7月10日 (2)				
备注	检验日期: 2023年6月24日至2023年7月2日				

批准: 张朝辉

审定: 邵圳市

主检: 徐明森

福建省产品质量检验研究院

检验报告

报告编号: (2023) MJJC-1126

共 4 页 第 2 页

牌号规格: HRB400E; 16mm

批号: X523050080038

检验项目		化学成分 %						评定结果
		C	Si	Mn	P	S	Ceq	合格
标准值		≤0.25	≤0.80	≤1.60	≤0.045	≤0.045	≤0.54	
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(1)	0.23	0.33	1.43	0.031	0.026	0.48	
	(2023)MJL-JC1126-2(1)	0.23	0.33	1.43	0.031	0.027	0.48	
检验项目		力学性能						合格
		R _{eL} MPa	R _m MPa	A _{gt} %	R ^o _m / R ^o _{eL}	R ^o _{eL} / R _{eL}		
标准值		≥400	≥540	≥9.0	≥1.25	≤1.30		
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(1)	435	620	14.4	1.43	1.09		
	(2023)MJL-JC1126-2(1)	440	620	17.4	1.41	1.10		
	(2023)MJL-JC1126-3(1)	445	620	15.2	1.39	1.11		
检验项目		工艺性能						合格
		弯曲 弯芯直径 4d, 180°			反向弯曲*			
标准值		受弯曲表面不得产生裂纹			受弯曲表面不得产生裂纹			
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(2)	受弯曲部位表面无裂纹			/			
	(2023)MJL-JC1126-2(2)	受弯曲部位表面无裂纹			/			
	(2023)MJL-JC1126-3(2)	受弯曲部位表面无裂纹			/			
	(2023)MJL-JC1126-4(1)	/			受弯曲部位表面无裂纹			
	(2023)MJL-JC1126-5(1)	/			受弯曲部位表面无裂纹			
检验项目		重量偏差 %						合格
		±5.0						
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(1)~ (2023)MJL-JC1126-5(1)	-4.0						
	(2023)MJL-JC1126-1(2)~ (2023)MJL-JC1126-5(2)	-4.1						
检验项目		横肋高 mm	肋间距 mm	横肋末端最 大间隙 mm	每米弯曲 度 mm/m	表面标志		合格
		标准值	1.0~1.9	9.5~10.5	≤5.0	≤4	应符合 GB/T 1499.2-2018 第 10.1 条规定	
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(1)	1.3	10.5/10.5	2.4/2.4	0	4/E/1/3/0/0/1/J/Y/1/6		
	(2023)MJL-JC1126-2(1)	1.3	10.5/10.5	2.4/2.5	0	4/E/1/3/0/0/1/J/Y/1/6		
	(2023)MJL-JC1126-3(1)	1.3	10.5/10.5	2.4/2.4	0	4/E/1/3/0/0/1/J/Y/1/6		
	(2023)MJL-JC1126-4(1)	1.3	10.5/10.5	2.3/2.3	0	4/E/1/3/0/0/1/J/Y/1/6		
	(2023)MJL-JC1126-5(1)	1.3	10.5/10.5	2.4/2.4	0	4/E/1/3/0/0/1/J/Y/1/6		
备注		(1)、(2)为同一根试样上截取的两部分; *弯芯直径 5d, 先正向弯曲 90°, 在 100℃保温 30min, 自然冷却, 再反向弯曲 20°。						





福建省产品质量检验研究院
检验报告

报告编号: (2023) MJJC-1126

共 4 页 第 3 页

牌号规格: HRB400E; 16mm

批号: X523050080038

检验项目		金相组织	评定结果
标准值		应主要是铁素体加珠光体，基圆上不应出现回火马氏体组织。	
试样 编号	(2023)MJL-JC1126-1(1)	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	合格
	(2023)MJL-JC1126-2(1)	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	
金相组织照片：			
			
(2023)MJL-JC1126-1(1)边部 500×		(2023)MJL-JC1126-1(1)芯部 500×	
			
(2023)MJL-JC1126-2(1)边部 500×		(2023)MJL-JC1126-2(1)芯部 500×	
备注	样品交货型式：直条。		

福建省产品质量检验研究院
检验报告

报告编号: (2023) MJJC-1126

共 4 页 第 4 页

牌号规格: HRB400E; 16mm

批号: X523050080038

试样 照片 (试验前)	
备注	/

(以下无正文)

