



211320110363

检 验 报 告

No: (2025)MJJC-1071

产 品 名 称: 热轧带肋钢筋

受 检 单 位: 敬业钢铁有限公司

生 产 单 位: 敬业钢铁有限公司

委 托 单 位: 国家市场监督管理总局

检 验 类 别: 国家监督抽查

福建省产品质量检验研究院



注 意 事 项:

- 1、报告无检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 2、复制报告未重新加盖检验检测专用印章或检验机构公章无效。
- 3、报告无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告涂改无效。

地址:

怡山基地:	福建省福州市鼓楼区洪山镇双凤路 6 号	邮政编码: 350002
马尾基地:	福建省福州市马尾区马尾镇葆桢路 101 号	邮政编码: 350015
杨南基地:	福建省福州市杨南街 83 号	邮政编码: 350002
福安基地:	福建省宁德市福安市城北下东垵 79 号	邮政编码: 355099
闽清实验室 I:	福建省福州市闽清县白中镇白金东路 3 号闽清 县陶瓷科技孵化器园区第 2 栋和第 6 栋	邮政编码: 350800
闽清实验室 II:	福建省福州市闽清县金沙镇沃头村沃头 175 号	邮政编码: 350805
闽侯实验室:	福建省福州市闽侯县南屿镇生物医药和机电产 业园庐隐路 3 号	邮政编码: 350100

电话(含区号): 0591-83709142

传真(含区号): 0591-83710867

E-mail: quality@fcii.net

福建省产品质量检验研究院
检 验 报 告

№:(2025)MJJC-1071

共 4 页 第 1 页

产品名称	热轧带肋钢筋	商标	图形	规格 型号	18mm HRB400E
生产日期/批号	2025-08-30 X525080144002				
受检单位名称、 地址及联系电话	敬业钢铁有限公司 平山县南甸镇 15130666619				
生产单位名称、 地址及联系电话	敬业钢铁有限公司 平山县南甸镇 15130666619				
任务来源	国家市场监督管理总局				
抽样机构	安徽省产品质量监督检验研究院				
抽样日期	2025-09-05	样品数量	检样数量:5 支 ×1200mm/支 备样数量:5 支 ×1200mm/支	样品到 达日期	2025-09-10
产品等级	合格品	抽样单编号	20250802140422792	封样 状态	完好
检验依据	GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分:热轧带肋钢筋》				
判定依据	《热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则 (2025 年版)》				
检验结论	经抽样检验,所检项目符合 GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分:热轧带肋钢筋》标准,依据《热轧带肋钢筋产品质量监督抽查实施细则 (2025 年版)》,判定为未发现不合格。 <div>(检验检测专用章或检验机构公章) 签发日期: 2025-09-25</div>				
备注	检验日期: 2025-09-11~2025-09-22			检验检测专用章 检验地点	怡山基地

批准:

李勇

审核:

江源

主检:

潘银盛

福建省产品质量检验研究院
检验报告

报告编号：(2025) MJJC-1071

共 4 页 第 2 页

规格型号：HRB400E；18mm

批号：X525080144002

检验项目		化学成分（质量分数） %						评定结果
		C	Si	Mn	P	S	Ceq	合格
标准值		≤0.25	≤0.80	≤1.60	≤0.045	≤0.045	≤0.54	
试样 编号	(2025)MJL-JC1071-1	0.23	0.30	1.43	0.034	0.027	0.49	
检验项目		力学性能						合格
		R_{eL} （MPa）	R_m （MPa）	A_{gt} （%）	$R^{\circ}_m / R^{\circ}_{eL}$	R°_{eL} / R_{eL}		
标准值		≥400	≥540	≥9.0	≥1.25	≤1.30		
试样 编号	(2025)MJL-JC1071-1	445	635	16.3	1.44	1.11		
	(2025)MJL-JC1071-2	450	645	16.0	1.43	1.12		
检验项目		工艺性能						合格
		弯曲性能（弯曲压头直径 4d, 180°）			反向弯曲性能*			
标准值		受弯曲表面不得产生裂纹			受弯曲表面不得产生裂纹			
试样 编号	(2025)MJL-JC1071-1	受弯曲部位表面无裂纹			/			
	(2025)MJL-JC1071-2	受弯曲部位表面无裂纹			/			
	(2025)MJL-JC1071-3	/			受弯曲部位表面无裂纹			
检验项目		重量偏差 %						合格
标准值		±4.5						
试样 编号	(2025)MJL-JC1071-1~ (2025)MJL-JC1071-5	-2.2						
检验项目		横肋高 mm	肋间距 mm	横肋末端最 大间隙 mm	每米弯曲 度 mm/m	表面标志		合格
标准值		1.1~2.1	9.5~10.5	≤5.6	≤4	应符合 GB 1499.2-2024 第 9.1 条规定		
试样 编号	(2025)MJL-JC1071-1	1.4	10.1/10.2	2.5/2.7	1	/4E/13/001/JY/ 18/		
	(2025)MJL-JC1071-2	1.5	10.2/10.2	2.9/2.9	1	/4E/13/001/JY/ 18/		
	(2025)MJL-JC1071-3	1.3	10.1/10.2	2.6/2.6	1	/4E/13/001/JY/ 18/		
	(2025)MJL-JC1071-4	1.5	10.2/10.2	2.6/2.5	2	/4E/13/001/JY/ 18/		
	(2025)MJL-JC1071-5	1.4	10.2/10.2	2.5/2.5	1	/4E/13/001/JY/ 18/		
备注		*压头直径 5d，先正向弯曲 90°，在 100℃保温 30min，自然冷却，再反向弯曲 20°。						

福建省产品质量检验研究院


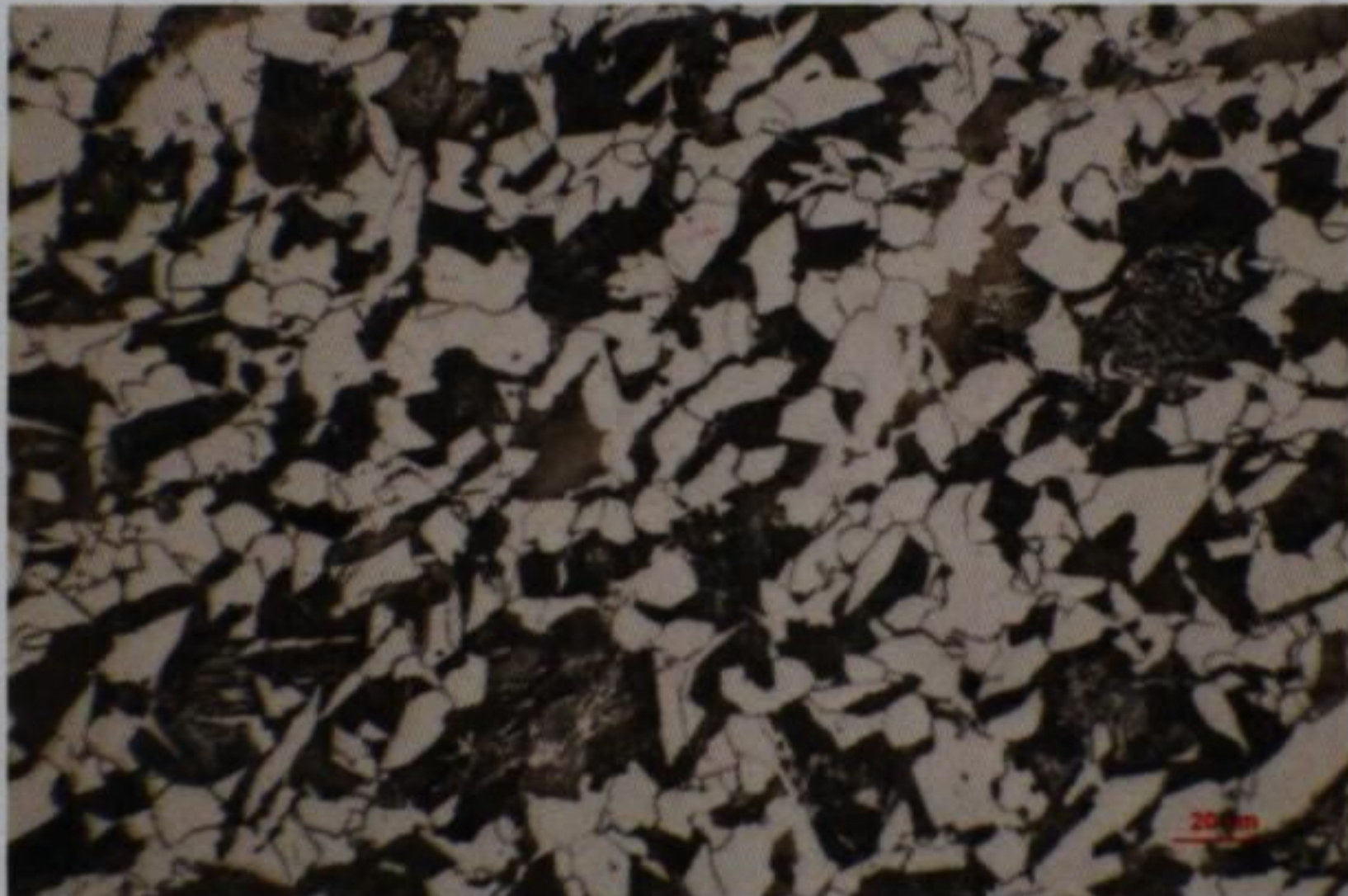
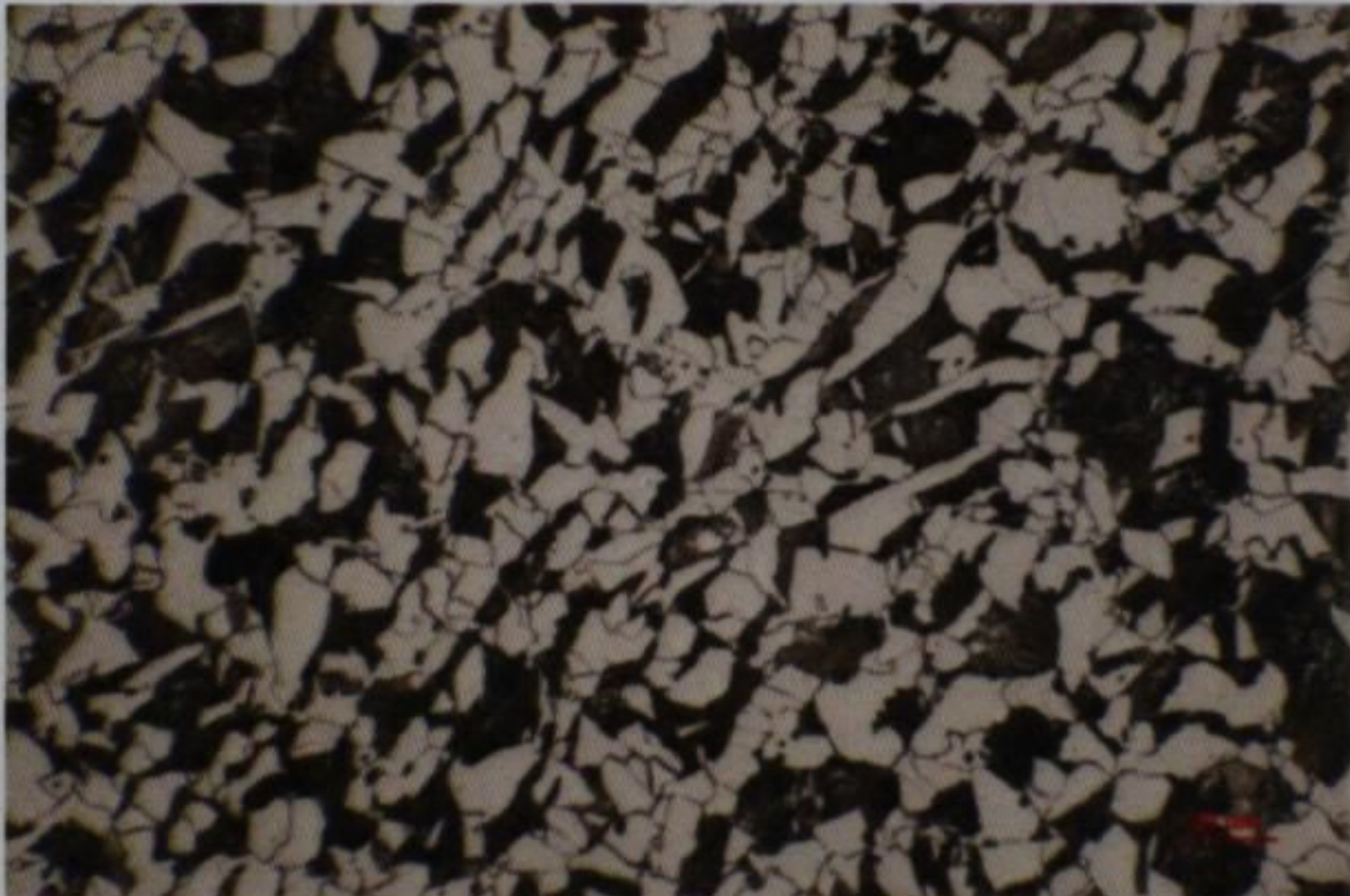

检验报告

报告编号：(2025) MJJC-1071

共 4 页 第 3 页

规格型号：HRB400E；18mm

批号：X525080144002

检验项目		金相组织	评定结果
标准值		应主要是铁素体加珠光体，基圆上不应出现回火马氏体组织。	
试样编号	(2025)MJL-JC1071-1	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	合格
	(2025)MJL-JC1071-2	边部：铁素体、珠光体。 芯部：铁素体、珠光体。	
金相组织照片：			
<div><div></div><div>(2025)MJL-JC1071-1 边部 500×</div><div></div><div>(2025)MJL-JC1071-1 芯部 500×</div><div></div><div>(2025)MJL-JC1071-2 边部 500×</div><div></div><div>(2025)MJL-JC1071-2 芯部 500×</div></div>			
备注	/		

福建省产品质量检验研究院
检验报告

报告编号: (2025) MJJC-1071

共 4 页 第 4 页

规格型号: HRB400E; 18mm

批号: X525080144002

试样 照片 (试验前)	
备注	/

(以下无正文)