



220300111731
有效期至2028年05月04日止

报告编号: SY202413773



检验检测报告

产品名称: 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

规格型号: $\Phi 22 \times 12000$ (mm) HRB500E

委托单位: 河北省市场监督管理局

检验类别: 省级监督抽查

河北省产品质量监督检验研究院



验证码: 83TZZW

检验检测报告

№:SY202413773

共 6 页 第 1 页

| | | | | | |
|-------------|--|----------|------------|--------|---------------------------|
| 产品名称 | 钢筋混凝土用热轧带肋钢筋 | 商标 | / | 规格型号 | Φ22×12000 (mm) HRB500E |
| 生产日期/批号 | 2024-08-12 X624080054012 | | | 检验类别 | 省级监督抽查 |
| 受检单位名称及联系电话 | 敬业钢铁有限公司 15830160323 | | | | |
| 生产单位名称及联系电话 | 敬业钢铁有限公司 15830160323 | | | | |
| 委托单位 | 河北省市场监督管理局 | | | | |
| 委托单位地址 | 中华南大街537号 | | | | |
| 样品总量 | 10 根×1200mm | 检验用 | 5 根×1200mm | 样品状态 | 样品完好 封样完好 |
| | | 备用 | 5 根×1200mm | | |
| 抽样日期 | 2024-08-12 | 抽样人员 | 刘建涛、张宁 | 样品到达日期 | 2024-09-09 |
| | | 抽样批量 | 30吨 | 检查封样人员 | 孟思言 |
| | | 抽样基数 | / | | |
| 样品等级 | 合格品 | 样品/抽样单编号 | 0108482 | 送样人 | / |
| 抽样地点 | 企业成品库 | | | | |
| 检验地点 | 河北省唐山市路北区裕华道823号 | | | | |
| 检验日期 | 2024-09-09 至 2024-09-26 | | | | |
| 检验项目 | 尺寸(内径d、横肋高h、间距l、横肋末端间隙)、外形(每米弯曲度)、工艺性能(弯曲性能、反向弯曲性能)、重量偏差、表面标志、力学性能(下屈服强度 R_{eL} 、抗拉强度 R_m 、实测抗拉强度与实测屈服强度之比 R_m^0/R_{eL}^0 、实测屈服强度与屈服强度特征值之比 R_{eL}^0/R_{eL} 、最大力总延伸率 A_{gt})、化学成分(C、Si、Mn、S、P、碳当量 C_{eq})、金相组织 | | | | |
| 检验依据 | GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》 | | | | |
| 判定依据 | GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》 《2024年河北省建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则》 | | | | |
| 检验结论 | 经抽样检验，所检项目符合GB 1499.2-2024 《钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋》标准，依据《2024年河北省建筑用钢筋产品质量监督抽查实施细则》，判定为未发现不合格。 | | | | |
| 备 注 | — | | | | |

主检：李列

审 核：张娜

批准：张静波

签发日期：2024-09-29

(检验检测专用章)

检验检测专用章

检验检测报告

No. SY202413773

共 6 页 第 2 页

| 序号 | 检验项目 | | 单位 | 技术要求 | 抽样方案 | | | 检验结果 | 不合格 | 判定 |
|----|------|--------|----|--|------|----|----|--------------------------------------|-----|----|
| | | | | | n | Ac | Re | | | |
| 1 | 尺寸 | 内径d | mm | 21.3±0.5 | 5 | 1 | 2 | 21.6 21.5 21.4 21.4 21.4 | 0 | 符合 |
| | | 横肋高h | mm | 1.9±0.6 | 5 | 1 | 2 | 1.4 1.5 1.4 1.4 1.4 | 0 | 符合 |
| | | 间距l | mm | 10.5±0.8 | 5 | 1 | 2 | 10.8 10.8 10.9 10.9 10.9 | 0 | 符合 |
| | | 横肋末端间隙 | mm | ≤6.8 | 5 | 1 | 2 | 3.4 3.5 3.6 3.5 3.4 | 0 | 符合 |
| 2 | 外形 | 每米弯曲度 | mm | ≤4 | 5 | 1 | 2 | 0 1 0 0 0 | 0 | 符合 |
| 3 | 工艺性能 | 弯曲性能 | - | 弯曲压头直径D=6d，弯曲180°，钢筋受弯曲部位表面不应产生裂纹。 | 2 | 0 | 1 | 两根均未见裂纹 | 0 | 符合 |
| | | 反向弯曲性能 | - | 弯曲压头直径D=7d，先正向弯曲90°，把经正向弯曲后的试样在室温下直接反向弯曲20°。钢筋受弯曲部位表面不应产生裂纹。 | 1 | 0 | 1 | 未见裂纹 | 0 | 符合 |
| 4 | 重量偏差 | | % | ±3.5 | 1 | 0 | 1 | -2.1 | 0 | 符合 |
| 5 | 表面标志 | | - | 钢筋应在其表面轧上牌号标志、生产企业序号（行政区划代码前2位和许可证后3位数字）和公称直径毫米数字，准许轧上经注册的厂名或商标代替行政区划代码前2位。标志应清晰明了，与标志相交的横肋可以取消。 | 5 | 0 | 1 | 五根钢筋表面均轧有5E/13001/22/JY | 0 | 符合 |

检验检测报告

No. SY202413773

| 序号 | 检验项目 | | 单位 | 技术要求 | 抽样方案 | | | 检验结果 | | 不合格 | 判定 |
|----|------|------------------------------------|-----|--|------|----|----|---|------|-----|----|
| | | | | | n | Ac | Re | | | | |
| 6 | 力学性能 | 下屈服强度 R_{eL} | MPa | ≥ 500 | 2 | 0 | 1 | 550 | 550 | 0 | 符合 |
| | | 抗拉强度 R_m | MPa | ≥ 630 | 2 | 0 | 1 | 730 | 735 | 0 | 符合 |
| | | 实测抗拉强度与实测屈服强度之比 R_m^0/R_{eL}^0 | - | ≥ 1.25 | 2 | 0 | 1 | 1.32 | 1.33 | 0 | 符合 |
| | | 实测屈服强度与屈服强度特征值之比 R_{eL}^0/R_{eL} | - | ≤ 1.30 | 2 | 0 | 1 | 1.10 | 1.10 | 0 | 符合 |
| | | 最大力总延伸率 A_{gt} | % | ≥ 9.0 | 2 | 0 | 1 | 15.2 | 15.6 | 0 | 符合 |
| 7 | 金相组织 | | - | 钢筋的金相组织应主要是铁素体加珠光体，基圆上不应出现回火马氏体组织。钢筋宏观金相法：试样截面具有GB 1499.2-2024图B.1a)所示衬度均匀的宏观金相特征时，直接判定为合格。试样截面基圆外围有明显不同于内部区域衬度的封闭环，如GB 1499.2-2024图B.1b)所示，则判定为非热轧钢筋。 | 2 | 0 | 1 | 钢筋宏观金相法检测结果：2个样品截面具有如GB 1499.2-2024图B.1a)所示衬度均匀的宏观金相特征。 | | 0 | 符合 |
| 8 | 化学成分 | C | % | ≤ 0.25 | 1 | 0 | 1 | 0.23 | | 0 | 符合 |
| | | Si | % | ≤ 0.80 | 1 | 0 | 1 | 0.70 | | 0 | 符合 |
| | | Mn | % | ≤ 1.60 | 1 | 0 | 1 | 1.47 | | 0 | 符合 |
| | | S | % | ≤ 0.045 | 1 | 0 | 1 | 0.027 | | 0 | 符合 |
| | | P | % | ≤ 0.045 | 1 | 0 | 1 | 0.027 | | 0 | 符合 |
| | | 碳当量 C_{eq} | % | ≤ 0.55 | 1 | 0 | 1 | 0.50 | | 0 | 符合 |

备注：检验结果“√”表示符合技术要求，“×”表示不符合技术要求。“/”表示未检或不作判定。

检验检测报告（照片附页）

No. SY202413773

共 6 页 第 4 页

SY202413773:



SY202413773:

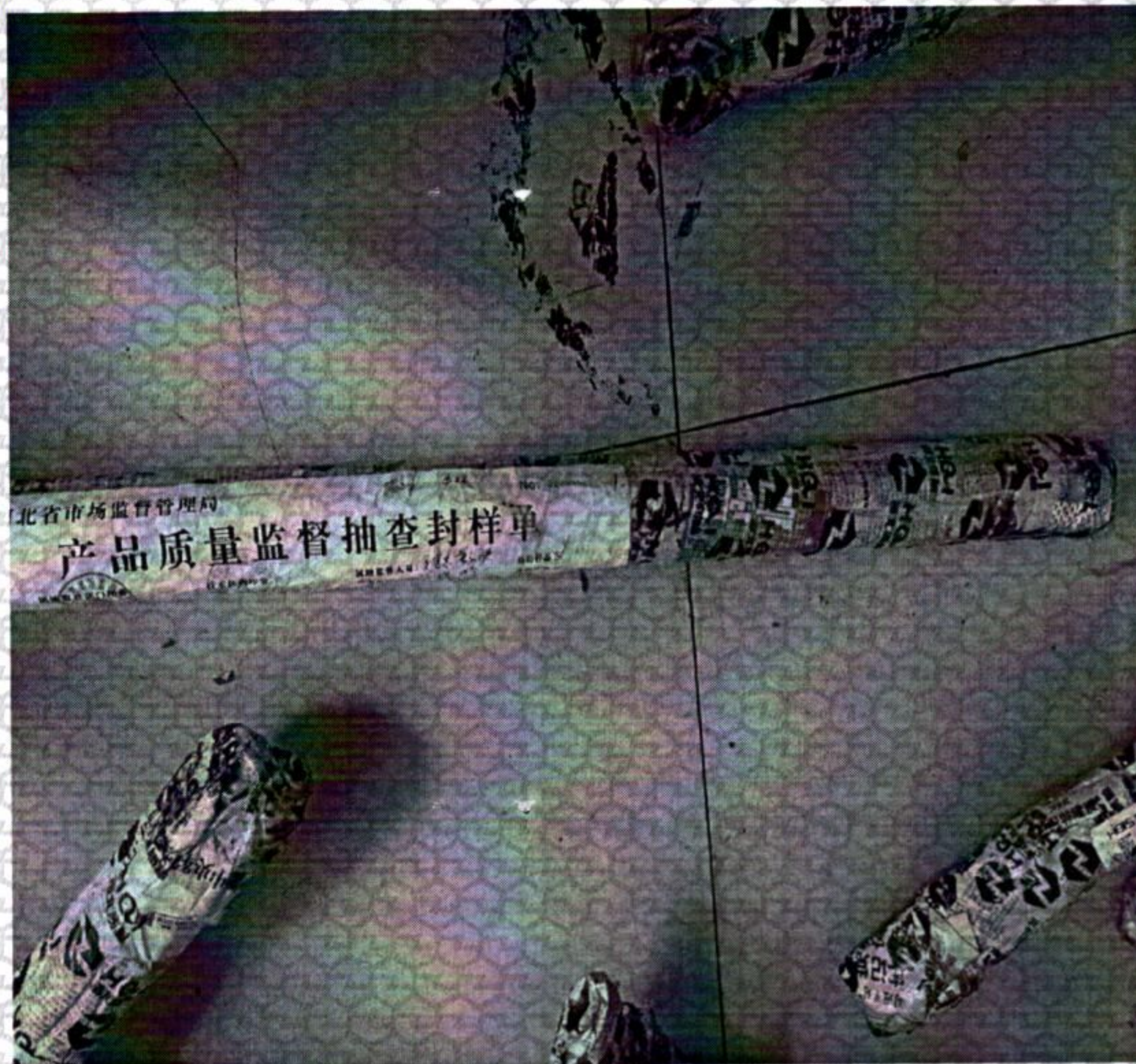


检验检测报告（照片附页）

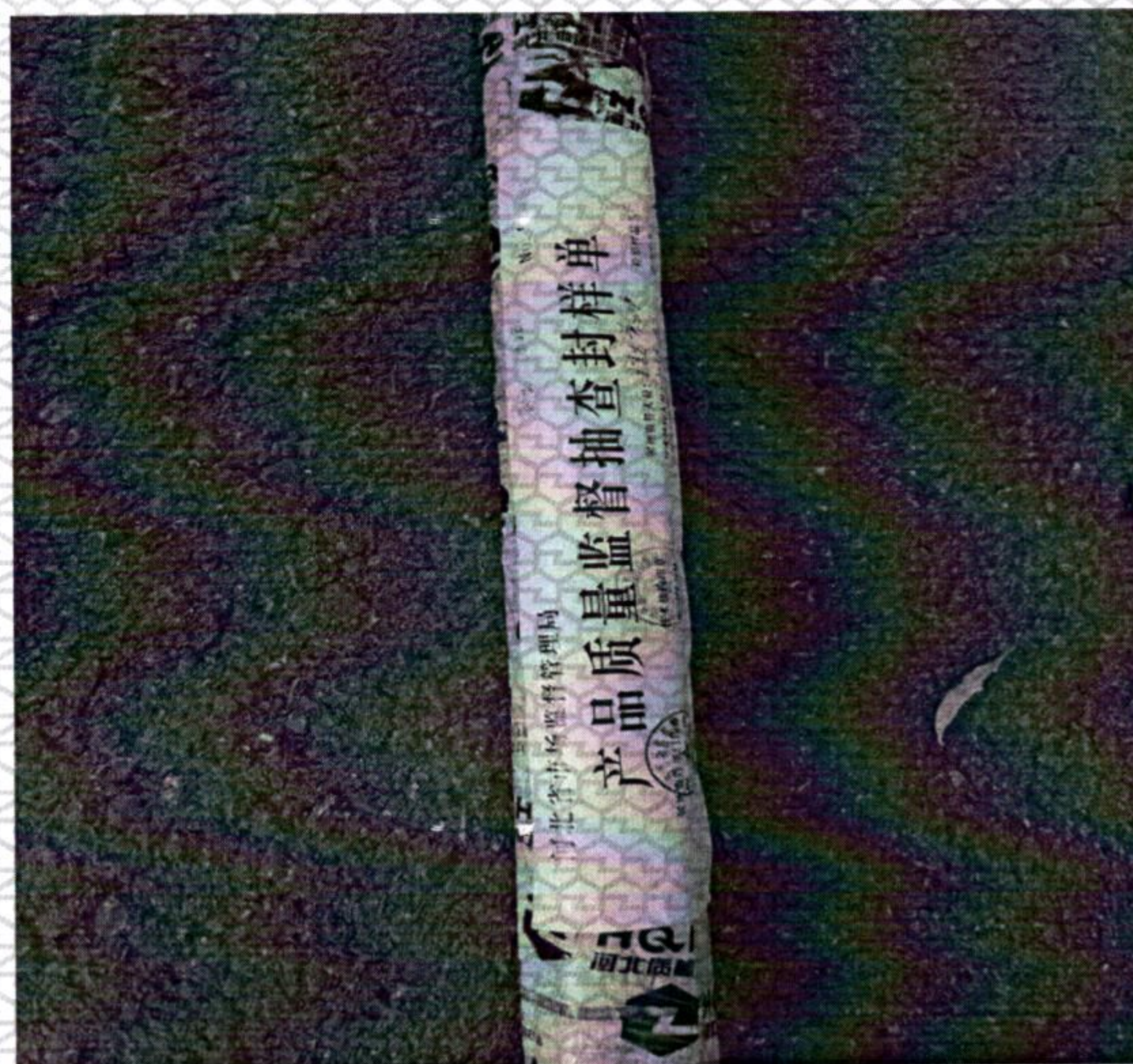
No. SY202413773

共 6 页 第 5 页

SY202413773:



SY202413773:

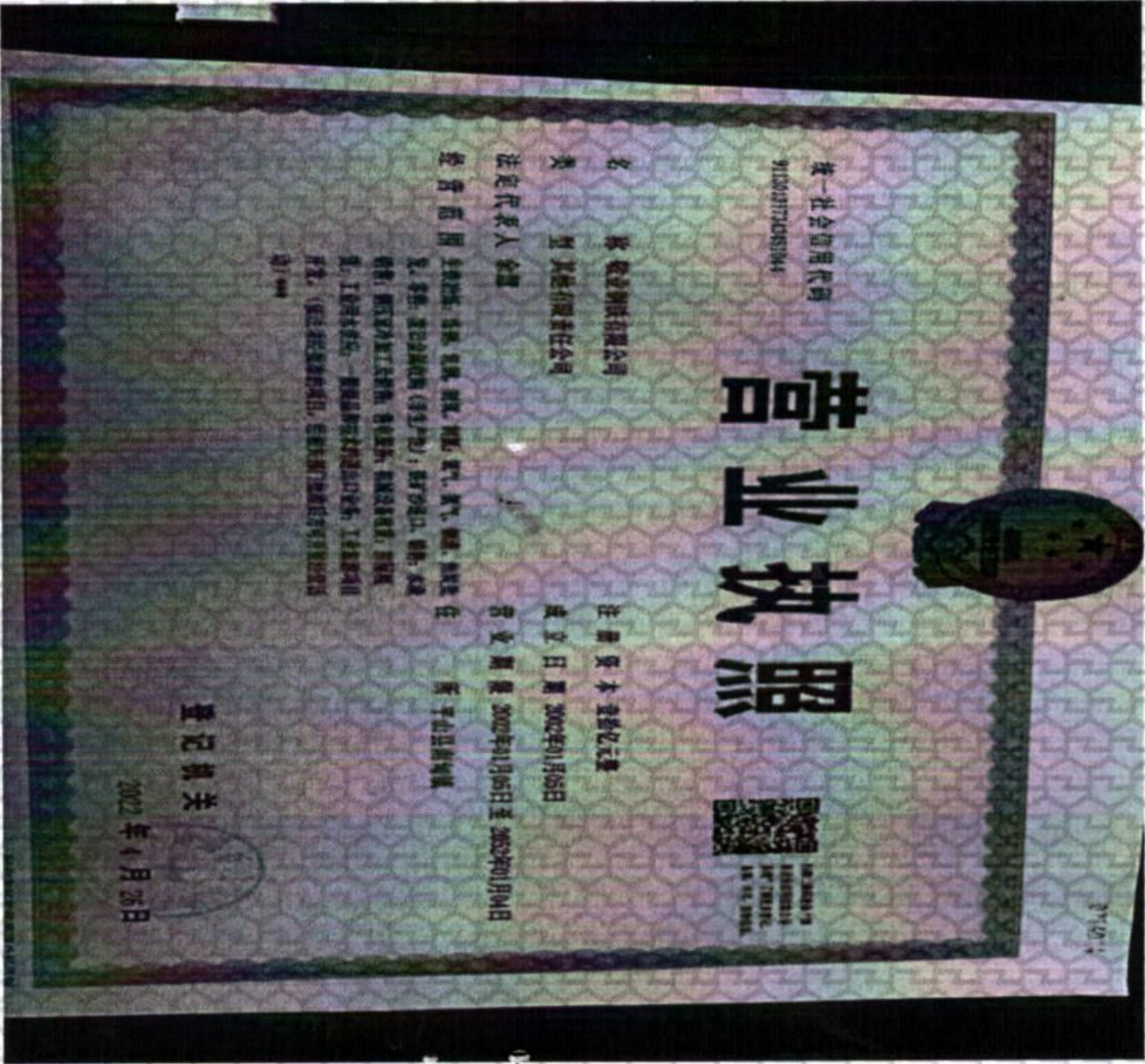


检验检测报告（照片附页）

No. SY202413773

共 6 页 第 6 页

SY202413773:



SY202413773:



以下空白



河北省产品质量监督检验研究院

Hebei Academy of Product Quality Supervision& Inspection

河北省产品质量监督检验研究院成立于 1980 年 3 月，隶属于河北省市场监督管理局，是国家依法设置的对产品质量进行检测、检查、判定和评价的技术机构，承担着产品质量检验检测、检查、认证、培训、咨询等业务职能，是河北省最大的综合性检验机构。

全院实验室面积 5.4 万余平方米，办公面积 8000 余平方米，设备资产价值超 2.2 亿元。检验检测业务主要涉及体育用品、场馆设施、电线电缆、家具、钢铁产品及原辅材料、机动车及配件、化工、机电、轻工、能源、贵金属珠宝、建筑及装修装饰材料、消防和安防产品、环境监测、环保产品、环保治理设备、环境质量、食品相关产品、纤维、纺织品、服装、防护产品等领域。

全院设有体育用品、汽车农用车配件、特种电缆、家具、钢铁、环保、羊绒、环境计量等 8 个国家中心，设有公共安全及消防产品、京唐港煤炭、纺织产品等 3 个省级质检中心。搭建国家新型健身器材产业技术创新战略联盟、国家环保设备 / 产品质检中心技术联盟、河北省体育标准化技术委员会、河北省食品接触材料及制品标准化技术委员会和河北省智能健身与康复技术创新中心 5 个公共技术服务平台。检验检测实验室以石家庄为中心，布局至雄安新区、正定新区、曹妃甸区 3 个自贸区，以及唐山、秦皇岛、宣化、宁晋、香河、清河等 6 个区域连续五届获得省委省政府授予的省级文明单位，先后荣获第六届全国文明单位、北京 2008 年奥运会残奥会贡献奖、全国产品质量监督工作先进单位（河北省唯一），河北省知名品牌（服务类），省党风廉政建设示范单位，省三八红旗先进集体，省直反腐倡廉宣教工作先进单位，省直“青年文明号”，省直“巾帼文明岗”，省局科技创新先进集体、先进基层党组织等荣誉称号。